

Kiszzerelés

1. Bakoljuk fel a járművet, és támasszuk meg.
2. Távolítsuk el a motor alsó borítását.
3. Szereljük ki:
 - az első lökhárítót.
 - a homloklemez és légszűrő közötti légszívó vezetékét
 - a homloklemez csavarját [1]
 - a homloklemez csavarjait [2] (10/00 →)
 - az első lökhárító tartóját – ábra nélkül (10/00 →)
4. Rögzítsük a homloklemezen a támasztóhévelyt:
 - → 09/00 [3]. 3369 sz. szerszámmal
 - 10/00 → [4] és [5]. 3411 sz. szerszámmal
5. Szereljük ki:
 - a homloklemez csavarjait [2] és [6] (→ 09/00).
 - a homloklemez csavarjait [6] (10/00 →).
6. Toljuk előre szerviz-állásba a homloklemezt.
7. Szereljük ki:
 - a motor felső borítását.
 - a turbofeltöltő légtömlőket.
 - a léghűtő töltő leeresztőtömlőjét.
 - a légtömégmérőt.
 - a pótagregátok hajtósíjait.
 - a pótagregát hajtósíj feszítögörgőjét.
 - a fogassíj felső borítását [7].
 - a léghűtő ventillátort.
 - a fogassíj középső borítását [8].
 - a forgattyústengely szíjtárcsa csavarjait [9].
 - a forgattyústengely szíjtárcsát [10].
 - a fogassíj alsó borítását [11].
8. Lazítsuk meg a motoron az üzemanyag hűtővizének hűtőközegvezetékét.
9. Az első hengerben fordítsuk el jobbra a forgattyústengelyt OT állásba.
10. A vezérelésnek egy vonalban kell lennie a bütyköstengely kerékagy rovátkájával (4Z) [12].
MEGJEGYZÉS: A rovátká a bütyköstengely fogaskerekei mögött található.
11. Blokkoljuk a forgattyústengelykereket [13]. Használjuk a T10050 jelű szerszámot.
12. A vezéreléseknek egy vonalban kell lenniük [14].
13. Blokkoljuk a bütyköstengelyt [15]. Használjuk a 3359 jelű szerszámot.
14. A hatszögletű csavarkulcsot [16] helyezzük be teljesen a feszítögörgőbe [17].
15. Forgassuk el lassan balra a feszítögörgőt egészen addig, ahol már behelyezhető a rögzítőszerszám [18].
Használjuk a T10008 jelű szerszámot.
16. Lazítsuk meg a feszítögörgő anyáját [19].
17. Szereljük ki:
 - az automatikus síjfeszítőt [20].
 - a fogassíjait.

Beépítés

ATJ-motorok: a rögzítőanyát és a feszítőgörgő hernyócsavarját (menetes szeget) FELTÉTLENÜL KI KELL cserélni.

1. Ellenőrizzük, hogy a szerszám blokkolja-e/rögzíti-e a büttyköstengelyt [15].
2. Ellenőrizzük, hogy jól helyeztük-e be a forgattyústengelykerékhez való rögzítőszerszámot [13].
3. A vezérelőléseknek egy vonalban kell lenniük [14].
4. Az automatikus szíjfeszítőt szerszámmal rögzíteni kell [18]. T10008 jelű szerszám.
5. Lazítsuk meg a büttyköstengelykerék csavarjait [21].
6. Fordítsuk el egészen jobbra a büttyköstengelykereket a hosszú furatokban. Húzzuk meg kézzel a csavarokat [21].
7. Fordítsuk el lassan jobbra ütközésig a feszítőgörgőt [22] addig, amíg a büttyök [23] eléri az ütközési pontot [24]. Használjuk a 3387 jelű szerszámot [25].
8. Helyezzük fel a fogasszíjat a következő sorrendben:
 - büttyköstengely
 - feszítőgörgő
 - forgattyústengelykerék
 - vízszivattyú szíjkerék
9. Beépítés:
 - automatikus szíjfeszítő [20]. **MEGJEGYZÉS: Ügyeljünk arra, hogy a szíj a húzott végénél feszes legyen.**
10. Forgassuk el lassan balra a feszítőgörgőt [26] (A büttyök [23] ütközésig elmozdul [27]). Használjuk a 3387 jelű szerszámot [25].
11. Ne távolítsuk el erőszakkal a rögzítőszerszámot [18].
MEGJEGYZÉS: Ügyeljünk arra, hogy a csapkulcs helyzete ne változzon.
12. Lassan forgassuk vissza a feszítőgörgőt [22] (A büttyök [23] ütközésig elmozdul [24]), 4 ± 1 mm méretig [28]. Használjunk fúrót [29]. **MEGJEGYZÉS: A motor HIDEG legyen.**
13. Húzzuk meg a feszítőgörgő anyáját [19]. Indító nyomaték: 20 Nm + 45.
14. Húzzuk meg a büttyköstengelykerék csavarjait [21] . Indító nyomaték: 25 Nm.
15. Távolítsuk el:
 - a büttyköstengely rögzítőszerszámot [15].
 - a forgattyústengelykerék rögzítőszerszámot [13].
 - a fúrót [29].
16. Forgassuk el lassan két fordulattal jobbra OT állásba a forgattyústengelyt az első hengerben.
17. A mérekszám [28] 4 ± 1 mm legyen. Használjunk fúrót [29].
18. Ha az érték nem megfelelő: lazítsuk meg a feszítőgörgő anyáját [19].
Tekerjük a feszítőgörgőt addig, amíg a méret megfelel a kívánt értéknek [28].
Húzzuk meg a feszítőgörgő anyáját [19]. Indító nyomaték: 20 Nm + 45.
19. Blokkoljuk a forgattyústengely kereket [13]. Használjuk a T10050 jelű szerszámot.
20. A vezérelőléseknek egy vonalban kell lenniük [14].
21. Ellenőrizzük, hogy a rögzítőszerszám könnyen beilleszthető-e a büttyköstengelybe [15]. 3359 jelű szerszám.
22. Ha nem így van:
 - Távolítsuk el a forgattyústengelykerék rögzítőszerszám elejét az olajtömítő burkolaton lévő lyukból.
 - Forgassuk a forgattyústengelyt addig a pontig, ahol a büttyköstengely rögzítőszerszám már behelyezhető [15]. 3359 jelű szerszám.
 - Lazítsuk meg a büttyköstengelykerék csavarjait [21].
 - Forgassuk el balra a forgattyústengelyt addig a pontig, ahol a rögzítőszerszám eleje éppen hogy túlhalad az olajtömítő burkolaton lévő lyukon [30].
 - Tekerjük jobbra a forgattyústengelyt, amíg a szerszám eleje és a lyuk egy vonalba kerül.
 - Blokkoljuk a forgattyústengelykereket [13]. Használjuk a T10050 jelű szerszámot.
 - Húzzuk meg a büttyköstengelykerék csavarjait [21]. Indító nyomaték: 25 Nm.
 - Távolítsuk el a rögzítőszerszámokat [13] és [15].
 - Forgassuk el lassan két fordulattal jobbra OT állásba a forgattyústengelyt az első hengerben.
 - Ellenőrizzük, hogy a rögzítőszerszámok [13] és [15] megfelelően beilleszthetők-e.
23. Távolítsuk el:
 - a büttyköstengely rögzítőszerszámot [15].
 - a forgattyústengelykerék rögzítőszerszámot [13].
 - a fúrót [29].
24. Szereljük be az alkatrészeket a kiszerelés fordított sorrendjében.
25. Húzzuk meg a forgattyústengely szíjtárcsa csavarjait [9]. Indító nyomaték: 10 Nm + 90.

